



ANTIFREEZE

ОХЛАЖДАЮЩАЯ ЖИДКОСТЬ

G12+ КРАСНЫЙ

-40°C

Высокоэффективная охлаждающая жидкость, предназначенная для использования в системах охлаждения двигателей внутреннего сгорания и других теплообменных установках. Изготавливается по современной карбоксилатной OAT-технологии (Organic Acid Technology). Обеспечивает эффективное охлаждение двигателя, увеличивает ресурс работы помпы радиатора, насоса, резиновых уплотнителей. Высокотехнологичный и тщательно сбалансированный пакет присадок снижает эксплуатационные расходы и увеличивает время безотказной службы системы охлаждения. Обладает увеличенным сроком эксплуатации — до 5 лет или 250000 км. Продукт готов к применению. Антифриз пожаровзрывобезопасен.



5 years



УФ индикатор
утечек



250 000 km

При замене охлаждающей жидкости систему охлаждения необходимо промыть в соответствии с руководством по эксплуатации автотранспортного средства. Запрещается сливать жидкость в открытый грунт, водоемы и канализацию. Не рекомендуется смешивать охлаждающую жидкость с жидкостями других производителей. Жидкость используется согласно инструкции по эксплуатации автотранспорта и утилизируется в местах, установленных местным законодательством.

Параметр

AVS G12+

Цвет

 Красный

Технология

OAT (карбоксилат)

Срок службы

5 лет / 250 000 км

Защита до

-40°C

Без метанола



Без глицерина



Индукционная запайка да



УФ-индикация да



ДОПУСКИ



LEXUS JASO M325
TOYOTA JASO M325
MB 325.3
DAIHATSU JASO M325
PORSCHE VW TL 774 F
SKODA VW TL 774 F
SEAT VW TL 774 F
MAN 324 SNF
AUDI VW TL 774 F

DAF 74002
AVTODIESEL
SSANGYONG SV-72A
AVTOVAZ-RENAULT-NISSAN (38000-38/761)
Cummins IS Series U N14 / CES 14439
VOLVO AB MACK 014 GS 17009
LAND-ROVER STJLR 651.5003
FORD 99 WSS - M 97 B44D
VOLKSWAGEN VW TL 774 F

JAGUAR STJLR 651.5003
VAUXHALL GM 6277M
OPEL GMW 3420
SAAB B 040 1065
JOHN DEERE JDM H5
ASTM D3306
ISUZU
CLAAS
KAMAZ

DOOSAN
SCANIA

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	МЕТОД ИСПЫТАНИЯ	ФАКТИЧЕСКОЕ ЗНАЧЕНИЕ
Внешний вид	ГОСТ 28084	соответствует
Плотность при 20 °С, г/см ³	ГОСТ 18995.1, р.1	1,070
Температура начала кристаллизации, °С, не выше	ГОСТ 28084	минус 40
Щелочность, см ³	ГОСТ 28084	5,0
Вспениваемость: -объем пены через 5 минут, см ³ , не более -устойчивость пены, с, не более	ГОСТ 28084	30 3
Концентрация ионов водорода, рН при 20°С, в пределах	ГОСТ 22567.5	8,8
Коррозионное воздействие на металлы, г/м ² сутки, не более: -медь М-1 или М-3, - латунь Л-63 или Л-68, - алюминий АЛ9, - сталь 20 (10), -чугун СЧ-24 или СЧ-20 или СЧ-18, - припой ПОС -40 или ПОС-35	ГОСТ 28084	0 0 0 0 0 0,008
Набухание резин, %, не более	ГОСТ 9.030 р.1, ГОСТ 28084 р. 4.7	3
Массовая доля механических примесей, %, не более	ГОСТ 6370	отсутствие
Температура кипения, °С	ГОСТ 33594	110

ФАСОВКА

ОХЛАЖДАЮЩАЯ ЖИДКОСТЬ ANTIFREEZE G12+ OAT -40°С КРАСНЫЙ

1 кг	AVS AVK-521
5 кг	AVS AVK-522
10 кг	AVS AVK-523
20 кг	AVS AVK-527
60 кг	AVS AVK-528
205 кг	AVS AVK-529

